

EWP 510 (RCT2)

Beschreibung und Einsatzbereich

EWP 510 basiert auf NBR-gebundenen anorganischen und organischen Fasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine sehr gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit, kombiniert mit einer hohen Zugfestigkeit. Es wird hauptsächlich zur Abdichtung von Ölen, Fetten, Kraftstoffen und Kühlmitteln verwendet. Typische Anwendungsstellen sind Ansaugkrümmer, Wasser- und Kraftstoffpumpen, Ölwanne und Gehäusedeckeldichtungen. Das Material verfügt über eine beidseitige RCT2-Antihaftbeschichtung.



1. Allgemeine Produktinformationen

Farbe	grau
Max. Temperatur	190 °C (375 °F)
Max. Druck	20 bar

2. Technische Daten

2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Prüfnorm
Dicke	> 0,5 mm	
Dichte	1,4 g/cm ³ ± 0,1	DIN 28090-2
Kompressibilität	15 % ± 5	ASTM F36 J
Rückfederung	≥ 50 %	ASTM F36 J
Zugfestigkeit, quer	≥ 13 N/mm ²	DIN 52910

EWP 510 (RCT2)

2.2 Medienbeständigkeit

Medium	Eigenschaft	Temperatur [°C]	Abweichung zum Ausgangswert (%)
			5h
IRM-Öl 903	Dickenzunahme (%)	150	≤ 10
	Gewichtszunahme (%)	150	≤ 30
ASTM-Kraftstoff B	Dickenzunahme (%)	23 ± 2	≤ 15
	Gewichtszunahme (%)	23 ± 2	≤ 35

3. Lieferform

EWP 510 (RCT2) kann als einbaufertige Dichtung als Plattenware geliefert werden.

Artikelnummer	Maße in mm		
	Dicke	Breite	Länge
B11.850	0,5	1016	400.000